



Инструмент для гибки металла «ГНУТИК»

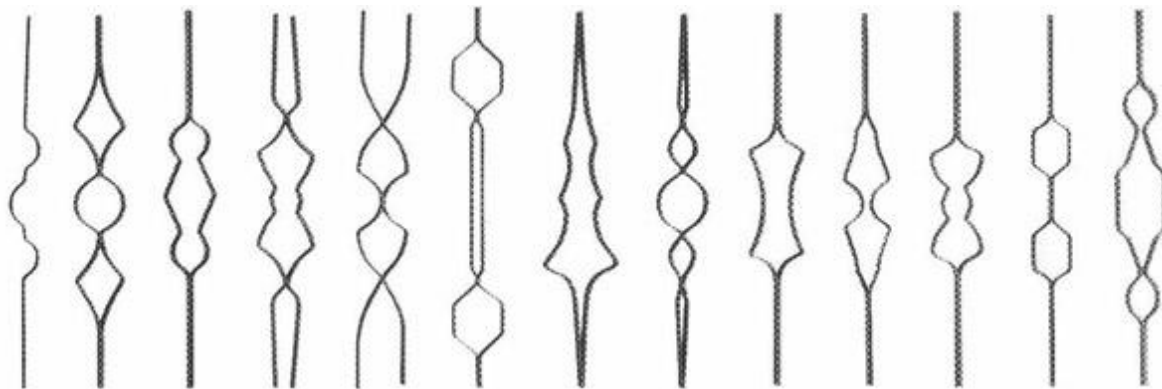


Технические характеристики:

| | |
|-------------|-------------|
| Квадрат, мм | до 12×12 |
| Полоса, мм | до 40×5 |
| Пруток, мм. | до 12 |
| Размер, мм | 370×120×230 |
| Вес, кг | 19 |

Назначение

Приспособление предназначено для сгибания квадрата, прутка или полосы под фиксированным углом или по дуге.



Инструмент произведен в России.

Инструкция по применению



РИС. 1



РИС. 2



РИС. 3

1. Закрепите приспособление при помощи длинных болтов, которыми уже скреплена задняя часть оснастки на вашем верстаке, так чтобы нижний рычаг мог проворачиваться на 180°.
2. Чтобы согнуть заготовку под углом ее устанавливают между роликами и топориком (рис. 1). Затем с помощью рычага (поворачивая его по часовой стрелке) гнем угол. Размер угла может фиксироваться регулировочным болтом, т.е. зафиксировав первый изгиб все остальные будут одинаковые.
3. Для сгибания по дуге, например в полукольцо, устанавливаем заготовку между роликами и прокатной рукояткой (рис. 2). Затем с помощью рычага прижимаем заготовку так, чтобы она немного согнулась, и вращаем рукоятку прокатывая заготовку по всей длине. Так постепенно прижимая рычагом можно прокатать заготовку и в кольцо.
4. После нескольких сгибаний сметайте щеткой окалины с оснастки. Периодически смазывайте трущиеся части, приводящие в движение центральную часть приспособления.

Запрещается гнуть и прокатывать металл толще, чем указано в данной инструкции и удлинять ручки.