

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

**ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ
быстрозажимные неповоротные
Q19-6K**
(с эксцентриковым механизмом зажима)



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Тиски станочные неповоротные с эксцентриковым механизмом зажима предназначены для фиксации и удерживания заготовок при выполнении различного вида работ, связанных с обработкой металла (сверление, фрезерование, шлифование и т.д.). Конструкция тисков позволяет осуществлять быстрый зажим и снятие обрабатываемой детали (заготовки).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Тиски изготавливаются в соответствии с ISO9001.

2.2. Основные параметры и размеры тисков приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметров	Значение
Ширина губок S, (мм)	155
Ход подвижной губки C, (мм)	155
Высота зажима h, (мм)	40
Длина зажимаемой детали a, (мм)	От 5 до 160
Длина L, (мм)	365
Ширина A, (мм)	230
Высота H, (мм)	105
Длина подачи подвижной губки при зажиме, (мм)	2,5
Диаметр крепежных отверстий k, (мм)	4x18
Масса, (кг)	14

2.3. Фиксация детали (заготовки) в рабочих губках осуществляется после быстрого подвода подвижной губки до легкого соприкосновения с деталью при помощи рычага фиксации.

2.4. Крепежные винты в комплект поставки не входят.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед установкой тисков на станок (верстак) необходимо их расконсервировать.

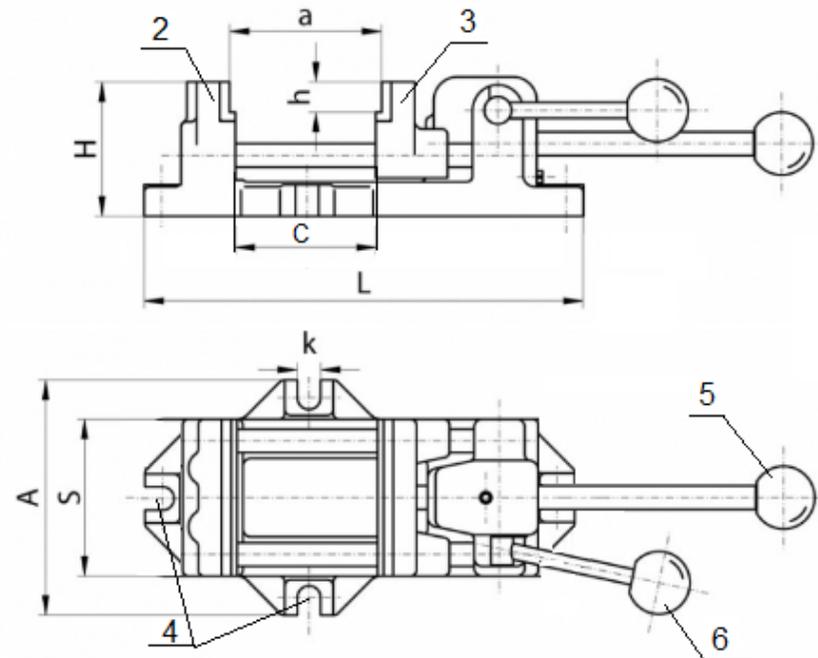
3.2. Смазку направляющих и других трущихся поверхностей производить раз в смену с предварительной очисткой этих мест от стружки, пыли, грязи.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Рукоятки тисков и накладные губки не должны иметь забоин и заусенцев.

4.2. Крепление тисков должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

4.3. Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятки тисков и удлинение рукояток при зажиме.



1. Платформа
2. Неподвижная губка
3. Подвижная губка
4. Крепежные отверстия
5. Рукоятка быстрого подвода подвижной губки
6. Рукоятка механизма фиксации

5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

5.1. Тиски подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

5.2. Срок хранения тисков без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) тисков, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Дата продажи: «__» _____ 20__ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)